

## **ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА**

### **к проекту доработанной окончательной редакции национального стандарта ГОСТ Р «Неразрушающий контроль сварных соединений элементов из термопластичных материалов. Часть 2. Радиографический (рентгеновский) контроль»**

#### **1 Основание для разработки стандарта**

Проект национального стандарта разработан Ассоциацией сварщиков полимерных материалов (Ассоциация СПМ) в соответствии с Программой национальной стандартизации Российской Федерации на 2021 г., а также Федеральным законом № 184-ФЗ от 27 декабря 2002 года «О техническом регулировании».

Шифр и наименование работ по ПНС: 1.2.364-2.003.17 «Неразрушающий контроль сварных соединений элементов из термопластичных материалов. Часть 2. Радиографический (рентгеновский) контроль». Разработка ГОСТ Р, прямое применение DIN EN 13100—2:2019 «Non-destructive testing of welded joints of thermoplastics semi-finished products — Part 2: X-ray radiographic testing» (гармонизация).

#### **2 Краткая характеристика объекта стандартизации**

Проект национального стандарта выполнен методом прямого применения (IDT) на основе перевода на русский язык немецкоязычной версии стандарта DIN EN 13100—2:2019 «Zerstörungsfreie Prüfung von Schweißverbindungen thermoplastischer Kunststoffe – Teil 2: Röntgenprüfung», выполненного ФГУП «Стандартинформ».

Проект стандарта устанавливает:

- общие положения к выполнению радиографического (рентгеновского) контроля сварных соединений элементов из термопластичных материалов;
- рекомендуемые методы выполнения радиографии;
- требования к необходимой информации, содержащейся в протоколе контроля.

#### **3 Обоснование целесообразности разработки стандарта**

Стандарт разработан с целью дальнейшей гармонизации требований к радиографическому (рентгеновскому) контролю сварных соединений из термопластичных материалов с требованиями международных стандартов, которые не были ранее установлены в РФ.

Реализация разработки ГОСТ Р позволит:

- провести гармонизацию отечественной нормативной базы с международными стандартами с введением единого технического языка;
- обеспечить охрану окружающей среды, здоровья и жизни населения за счет применения радиографического (рентгеновского) контроля сварных соединений элементов из термопластичных материалов;
- повысить качество выпускаемой и реализуемой на рынке полимерной продукции;
- повысить надежность сетей инженерно-технического обеспечения;
- ссылаться в документах по стандартизации на сварные соединения элементов из термопластичных материалов на ГОСТ Р «Неразрушающий контроль сварных соединений элементов из термопластичных материалов. Часть 2. Радиографический (рентгеновский) контроль».

#### **4 Сведения о соответствии проекта стандарта федеральным законам, техническим регламентам и нормативным правовым актам Российской Федерации**

Проект стандарта соответствует нормативным правовым актам Российской Федерации.

Проект стандарта оформлен в соответствии со стандартами Системы национальной стандартизации Российской Федерации и ведомственными нормативными актами Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии.

#### **5 Сведения о соответствии проекта стандарта стандарту иностранного государства**

Проект стандарта идентичен стандарту DIN EN 13100—2:2019 «Zerstörungsfreie Prüfung von Schweißverbindungen thermoplastischer Kunststoffe – Teil 2: Röntgenprüfung».

#### **6 Сведения о наличии переводов стандартов, на которые даны нормативные ссылки в стандарте, использованном в качестве основы для разработки проекта национального стандарта**

Переводы стандартов EN ISO 19232-1, EN ISO 19232-2, EN ISO 11699-1, EN ISO 11699-2 и EN 25580, на которые даны нормативные ссылки в стандарте, использованном в качестве основы для разработки проекта национального стандарта, имеются в Федеральном информационном фонде стандартов.

#### **7 Взаимосвязь проекта стандарта с другими нормативными документами**

Проект стандарта взаимосвязан с разработанными и введенными в действие стандартами, действующими в различных отраслях и техническими регламентами.

#### **8 Сведения о технических комитетах по стандартизации, в областях деятельности которых возможно пересечение с областью применения разрабатываемого проекта национального стандарта**

Область применения разрабатываемого проекта стандарта не пересекается со смежными областями деятельности технических комитетов по стандартизации.

#### **9 Сведения о проведении публичного обсуждения и результатам обсуждения второй редакции**

На первую редакцию проекта стандарта получены замечания от: Тольяттинский государственный университет, Комитет НТС НАКС по полимерным технологиям, Фонд ГАЦ СВР, ООО ССДЦ «Дельта». На основании полученных отзывов подготовлена сводка замечаний и предложений. Замечания учтены в окончательной редакции проекта стандарта, за исключением замечаний, касающихся изменения идентичности текста разрабатываемого стандарта по отношению к стандарту иностранного государства, использованном в качестве основы для разработки проекта национального стандарта.

По результатам обсуждения второй и последующей редакции подготовлена доработанная окончательная редакция, в которой учтены замечания относительно применяемой терминологии. Замечания по внесению технических изменений в текст отклонены. Подготовлена сводка отзывов на доработанную окончательную редакцию.

### **11 Сведения о разработчике проекта стандарта**

Ассоциация сварщиков полимерных материалов (Ассоциация СПМ):

119530, Москва, Очаковское шоссе, д.18, стр.3.

тел: (495)745 6857 доб. 4090.

E-mail: [administration@a-spm.ru](mailto:administration@a-spm.ru)

Руководитель  
организации-разработчика:  
Директор Ассоциации СПМ



Е.И. Зайцева

Руководитель разработки:  
Член Ассоциации СПМ



И.П. Сафронова